



TABLA I

Dimen	A	B	C	D	E	F	J	K	L	O	COD
mm	906	50.8	76.2	4.7	7	38.1	31.7	200	27.9	17.5	CRE
Pulg.	24	2	3	3/16	14 5/8	1 1/2	1 1/4	7 7/8	1 1/4	11/16	5855

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" de 24.9 y 24.5 KV a ser utilizadas en montajes de redes aéreas de distribución y Subtransmisión.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

El soporte punta de poste para aislador tipo pilar polimérico 3/4" debe ser adecuadamente identificados de modo legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

El soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" objeto de esta padronización, son propios para fijar los aisladores tipo pilar polimérico en las crucetas metálicas de las redes aéreas.



3.3. Acabamiento

El soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" deben tener superficies lisas, continuas e uniformes, evitándose saliencias puntiagudas y aristas cortantes u otras imperfecciones.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" deben ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.

4.2. Protección superficial

El soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" deben ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el soporte punta de poste para aislador polimérico pilar 3/4" debe de ser de 43 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas del soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" a debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El Soporte punta de poste para aislador pilar polimérico 3/4" debe resistir como mínimo $F= 200$ dN en cualquier dirección en sentido perpendicular del soporte punta admitiéndose los siguientes valores de flecha:

Flecha mm (pulg)	
Máxima	Máx. Residual
34 (1" 5/16")	20 (3/4")

Debe también resistir como mínimo los esfuerzos de tracción y compresión de $T=C= 300$ dN, sin presentar deformación permanente.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.



TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Traccion
5	Espesura de zinc
6	Adherencia de zinc
7	Masa de zinc
8	Precce
9	Ensayo de corte

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en un conjunto de amarres, con un peso no mayor de 50 Kgs.