



| DIAMETRO | | COD CRE |
|----------|-------|------------|
| mm | Pulg. | |
| 152 | 6 | 1 |
| 177 | 7 | 2 |
| 203 | 8 | 3 |
| 228 | 9 | 4 |
| 254 | 10 | 5 |
| 300 | 12 | 4844 |
| 330 | 13 | 6 |
| 350 | 14 | 4845 |

TABLA I

| Dimensiones | A | B | C | D | E | F | J | L | M |
|-------------|------|------|--------|--------|---------|------|--------|------|------|
| mm | 19.5 | 6.3 | 38.1 | 17.4 | 36.5 | 9.5 | 17.4 | 22.2 | 50.8 |
| pulgadas | 3/4" | 1/4" | 1 1/2" | 11/16" | 1 7/16" | 3/8" | 11/16" | 7/8" | 2" |

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la abrazadera para balancín tipo doble, a ser instalados en redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1.

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada pieza de forma legible o indeleble en cada mitad de la abrazadera en la superficie externa el nombre o marca del fabricante, mes, año de fabricación y el diámetro nominal en mm y/o pulgada.

3.2. Condición de Utilización

La abrazadera objeto de esta padronización son para la fijación de los balancines en los postes de concreto.

3.3. Acabamiento

La abrazadera debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección. La abrazadera debe venir acompañada de dos pernos de coche 16 x 76 mm (5/8"x3") con tuercas.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La abrazadera para balancín tipo doble debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.

4.2. Protección superficial

La abrazadera para balancín tipo doble debe ser revestido de zinc por el proceso de inmersión en caliente conforme a la ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para las abrazaderas para balancín debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la abrazadera para balancín deben de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La abrazadera correctamente instalada en el poste, debe resistir la carga mínima de ruptura de $F = 3000$ dN, carga de tracción de $F = 1500$ dN con flecha residual máxima de 6 mm (1/4") y un torque de 7 dN.m en las tuercas de los pernos.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

| Ítem | Descripción |
|------|--------------------|
| 1 | Visual |
| 2 | Dimensional |
| 3 | Tracción |
| 4 | Flexión |
| 5 | Torque |
| 6 | Espesura de zinc |
| 7 | Adherencia de zinc |
| 8 | Masa de zinc |
| 9 | Precce |

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 o 3 puntos, 10 unidades entre si.