



CODIGO CRE

9

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones, las condiciones generales y específicas de la abrazadera bracket, para soporte de banco de transformadores en las redes de distribución aérea.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada pieza de forma legible o indeleble en cada mitad de la abrazadera en la superficie externa el nombre o marca del fabricante, mes, año de fabricación.

### 3.2. Condición de Utilización

La abrazadera bracket para banco de transformadores objeto de esta padronización son para la instalación de tres transformadores monofásicos en postes.



### 3.3. Acabamiento

La abrazadera bracket debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones. La abrazadera debe venir acompañada de tres bracket para soportar el transformador, cuatro segmentos, cuatro pernos total roscado con tuercas, dos pernos de coche con tuercas y una plancha metálica.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

La abrazadera bracket debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.

### 4.2. Protección superficial

La abrazadera bracket debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

### 4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para abrazadera bracket debe de ser de 71 micras.

### 4.4. Características técnicas

#### 4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la abrazadera bracket debe de ser conforme a diseño.

#### 4.4.2. Características mecánicas

La abrazadera correctamente instalada en el poste, debe resistir la carga mínima de ruptura de  $F = 3000$  dN, carga de tracción de  $F = 1500$  dN con flecha residual máxima de 20 mm (3/4") y un torque de 7 dN.m en las tuercas de los pernos.

## 5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

### 5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

### 5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Flexión
5	Torque
6	Espesura de zinc
7	Adherencia de zinc



8	Masa de zinc
9	Precce

### **5.3. Embalaje**

El embalaje se realizará entregando la abrazadera completamente montada.