



CODIGO CRE

14

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la abrazadera bracket, para soporte del transformador monofásico en las redes de distribución aérea.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada pieza de forma legible o indeleble en cada mitad de la abrazadera en la superficie externa el nombre o marca del fabricante, mes, año de fabricación.

### 3.2. Condición de Utilización

La abrazadera bracket objeto de esta padronización son para la instalación de transformadores monofásicos en postes.

### 3.3. Acabamiento

La abrazadera bracket debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones. La abrazadera debe venir acompañada de un bracket para soportar el



transformador, cuatro segmentos, cuatro pernos total roscado con tuercas, dos pernos de coche con tuercas y una plancha metálica.

#### 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

##### 4.1. Material

La abrazadera bracket debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.

##### 4.2. Protección superficial

La abrazadera bracket debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

##### 4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para abrazadera bracket debe de ser de 71 micras.

##### 4.4. Características técnicas

###### 4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la abrazadera bracket debe de ser conforme a diseño.

###### 4.4.2. Características mecánicas

La abrazadera correctamente instalada en el poste, debe resistir la carga mínima de ruptura de  $F = 3000$  dN, carga de tracción de  $F = 1500$  dN con flecha residual máxima de 20 mm (3/4") y un torque de 7 dN.m en las tuercas de los pernos.

#### 5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

##### 5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

##### 5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

| Item | Descripción        |
|------|--------------------|
| 1    | Visual             |
| 2    | Dimensional        |
| 3    | Tracción           |
| 4    | Flexión            |
| 5    | Torque             |
| 6    | Espesura de zinc   |
| 7    | Adherencia de zinc |
| 8    | Masa de zinc       |
| 9    | Precce             |



### **5.3. Embalaje**

El embalaje se realizará entregando la abrazadera completamente montada.