



| Diámetro |          | COD<br>CRE |
|----------|----------|------------|
| mm       | Pulgadas |            |
| 203      | 8"       | 12         |
| 228      | 9"       | 13         |

TABLA I

| Dimensiones | A    | B    | C    | D    | E     | F      | J      | K      | L    | M    | N     |
|-------------|------|------|------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|-------|
| mm          | 19.5 | 9.5  | 76.2 | 50.8 | 101.6 | 60.3   | 17.4   | 209.5  | 25.4 | 50.4 | 355.6 |
| pulgadas    | 3/4" | 3/8" | 3"   | 2"   | 4"    | 2 3/8" | 11/16" | 8 1/4" | 1"   | 2"   | 14"   |

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la abrazadera para soporte de transformador, a ser instalado en las redes de distribución aérea.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM 576 y ANSI C 135.1

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada pieza de forma legible o indeleble en cada mitad de la abrazadera en la superficie externa el nombre o marca del fabricante, mes, año de fabricación y el diámetro nominal en mm y/o pulgada.

### 3.2. Condición de Utilización

La abrazadera objeto de esta padronización son para apoyo rígido de transformadores conforme a norma de montaje de redes de distribución.



### 3.3. Acabamiento

La abrazadera debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección. La abrazadera debe venir acompañada de dos pernos de coche de 5/8" x 3" (16 x 76 mm) Con tuercas.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

La abrazadera debe de ser de Acero carbono grado 1010 o 1020, conforme ASTM A 576.

### 4.2. Protección superficial

La abrazadera debe estar revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente, conforme a la norma ASTM A 153.

### 4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para las abrazaderas debe de ser de 71 micras.

### 4.4. Características técnicas

#### 4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la abrazadera deben de ser conforme a diseño.

#### 4.4.2. Características mecánicas

La abrazadera correctamente instalada en el poste deben resistir la carga mínima de ruptura de  $F=3000$  dN, carga de tracción de  $F = 1500$  dN con flecha residual máxima de 20 mm (3/4") y un torque de 7 dN.m en las tuercas de los pernos.

## 5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

### 5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

### 5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

| Ítem | Descripción        |
|------|--------------------|
| 1    | Visual             |
| 2    | Dimensional        |
| 3    | Traccion           |
| 4    | Espesura de zinc   |
| 5    | Adherencia de zinc |
| 6    | Masa de zinc       |

### 5.3. Embalaje

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 o 3 puntos, 5 unidades entre si.