



Diámetro		COD CRE
mm	Pulgadas	
203	8"	12
228	9"	13

TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	J	K	L	M	N
mm	19.5	9.5	76.2	50.8	101.6	60.3	17.4	209.5	25.4	50.4	355.6
pulgadas	3/4"	3/8"	3"	2"	4"	2 3/8"	11/16"	8 1/4"	1"	2"	14"

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la abrazadera para soporte de transformador, a ser instalado en las redes de distribución aérea.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada pieza de forma legible o indeleble en cada mitad de la abrazadera en la superficie externa el nombre o marca del fabricante, mes, año de fabricación y el diámetro nominal en mm y/o pulgada.

3.2. Condición de Utilización

La abrazadera objeto de esta padronización son para apoyo rígido de transformadores conforme a norma de montaje de redes de distribución.



3.3. Acabamiento

La abrazadera debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección. La abrazadera debe venir acompañada de dos pernos de coche de 5/8" x 3" (16 x 76 mm) Con tuercas.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La abrazadera debe de ser de Acero carbono grado 1010 o 1020, conforme ASTM A 576.

4.2. Protección superficial

La abrazadera debe estar revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente, conforme a la norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para las abrazaderas debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la abrazadera deben de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La abrazadera correctamente instalada en el poste deben resistir la carga mínima de ruptura de $F=3000$ dN, carga de tracción de $F = 1500$ dN con flecha residual máxima de 20 mm (3/4") y un torque de 7 dN.m en las tuercas de los pernos.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Traccion
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 o 3 puntos, 5 unidades entre si.