



TABLA I

CONDUCTOR ACSR	DIMENSIONES					COD CRE
	A	B	C	D	E	
4 - 2	230	64	64	90	6.3	919
1/0	248	89	64	113	6.3	916
2/0	283	89	89	127	8.3	917
4/0	283	89	89	127	8.3	1027
336.4	323	89	89	136	10	918

1. OBJETIVO

Esta especificación padroniza las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de los conectores Tipo Estribo, para conexiones eléctricas, a ser instalado en las redes de distribución aérea.

2. NORMAS

Conforme ANSI C 199.4

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Los conectores deben ser acondicionados individualmente en plástico. En el cuerpo del conector debe ser gravado en forma legible e indeleble, como mínimo lo siguiente:

- Nombre del fabricante
- Sección en AWG /MCM del mayor y menor conductor que se aplica

3.2. Condición de Utilización

Los conectores a compresión tipo estribo son propios para la instalación en conductores de aluminio simple, aluminio con alma de acero para la derivación o para la bajante de transformadores en las redes de distribución aérea.

3.3. Acabamiento

La superficie del conector debe ser exenta de rebabas o cualquier otro defecto. Los bordes no deben presentar aristas que puedan dañar al conductor. En la parte de la conexión de los conductores debe tener una grasa anti-oxidante.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El cuerpo del conector debe de ser de aleación de aluminio, con un porcentaje de cobre inferior a 0.2 %, con conductividad eléctrica mínima de 32% IACS a 20 °C.

El estribo debe de cobre electrolítico de temple duro, con conductividad eléctrica mínima de 98% IASC a 20 °C. La conexión del estribo al cuerpo del conector debe ser prensado.

4.2. Protección superficial

El conector debe ser de revestido de estaño con una camada mínima de 8 µm de espesor.

4.3. Características técnicas

4.3.1. Características mecánicas

Resistencia a la tracción, instalado el conector en el conductores de forma apropiada con el dado correcto, el conector no debe permitir el resbalamiento de los conductores cuando sean traccionados con una fuerza de 90 daN.

4.3.2. Características eléctricas

Capacidad de conducción de corriente, el ensayo para la determinación de la capacidad mínima de conducción de corriente del conector tipo estribo, debe ser ejecutado con el conector haciendo conexión en el conductor de mayor capacidad de corriente. Se verifica que la temperatura no sea mayor que la del conductor en cualquier parte del conector, cuando el conector es recorrido por una corriente de 100 A.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de “Conectores”

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Ciclo Térmico
5	Tensión de Radio Interferencia
6	Conductividad de la aleación
7	Resistencia eléctrica
8	Elevación de temperatura
9	Dureza



5.3. Embalaje

El embalaje se realizará individualmente en bolsas de plástico con identificación a su vez estos serán embalados en bolsas de plástico o cajas de cartón de 100 unidades cada uno.