



TABLA I

Conductor		Dimensiones Pulg.	Datos	No de Compres	COD CRE
Principal	Derivacion				
4	4	5/8	BG	2	----
2	2	3/4	C	2	1031

1. OBJETIVO

Esta especificación padroniza las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de los conectores a compresión de cobre; para conexiones eléctricas de cobre, a ser instalado en las redes de distribución aérea.

2. NORMAS

Conforme NEMA CC1, ANSI C 199.4

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Los conectores deben ser acondicionados individualmente en plástico. En el cuerpo del conector debe ser gravado en forma legible e indeleble, como mínimo lo siguiente:

- Nombre del fabricante
- Sección en AWG /MCM del mayor y menor conductor que se aplica
- Tipo de dado a utilizar, número de compresiones y partes a ser comprimidas

3.2. Condición de Utilización

Los conectores de cobre a compresión son propios para la instalación en conductores de cobre desnudo utilizados en la bajante de aterramiento de los puestos de transformación y del neutro en las redes de distribución.

3.3. Acabamiento

La superficie del conector debe ser exenta de rebabas o cualquier otro defecto. Los bordes no deben presentar aristas que puedan dañar al conductor. En la parte de la conexión de los conductores debe tener una grasa anti-oxidante.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El conector de cobre a compresión debe ser de aleación de cobre, con porcentaje de zinc de 15% y con conductividad eléctrica de 27 a 32 % IACS a 20 °C.

4.2. Características técnicas

4.2.1. Características mecánicas

Resistencia a la tracción, instalado el conector en los conductores (Principal y derivación) de forma apropiada con el dado correcto, el conector no debe permitir el resbalamiento de los conductores cuando sean traccionados con una fuerza de 90 daN.

4.2.2 Características eléctricas

Capacidad de conducción de corriente, el ensayo para la determinación de la capacidad mínima de conducción de corriente del conector a compresión de cobre debe ser ejecutado con el conector haciendo conexión en los conductores de mayor capacidad de corriente. Se verifica que la temperatura no sea mayor que la del conductor en cualquier parte del conector, cuando el conector es recorrido por una corriente de 235 A.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de “Conectores”

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Ciclo Térmico
5	Tensión de Radio Interferencia
6	Conductividad de la aleación
7	Resistencia eléctrica
8	Elevación de temperatura
9	Dureza

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará individualmente en bolsas de plástico con identificación a su vez estos serán embalados en bolsas de plástico o cajas de cartón de 100 unidades cada uno.