



COD CRE
5359

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del perfil C de 1.1 m a ser instalado en el puesto H de los transformadores de las líneas aéreas desnudas de Distribución.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada perfil C de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

### 3.2. Condición de Utilización

El perfil C de 1.1 m objeto de esta padronización son para la instalación en puesto H de transformadores de las Líneas Aéreas desnudas de Distribución.

### 3.3. Acabamiento

El perfil C de 1.1 m debe tener superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

El perfil C 1.1 m debe ser acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme a ASTM A 576.



#### **4.2. Protección superficial**

El perfil C 1.1 m debe de ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

#### **4.3. Espesor camada de zinc**

El espesor de la camada de zinc para el perfil C 1.1 m debe de ser de 71 micras.

#### **4.4. Características técnicas**

##### **4.4.1. Características geométricas y dimensionales**

Las características geométricas y dimensionales del perfil debe de ser conforme a diseño.

### **5. INSPECCIONES**

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

#### **5.1. Formación de la muestra**

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

#### **5.2. Ensayos**

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc

#### **5.3. Embalaje**

El perfil C se entregara individualmente.