

**TABLA I**

Dimensiones	C	B	A	E	Carga rupt.	Cod. CRE
mm	209	304	36	19	13300 Kgs	2078
pulgadas	8-1/4"	12"	1-3/8"	3/4"	30000 Lbs	

1.- OBJETIVO

Esta especificación padroniza las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la grapa suspensión 4 pernos para instalar en los aisladores de suspensión polimérico y los postes de las redes de subtransmisión aérea.

2.- NORMAS

ASTM A 153, ASTM A 123, ASTM A 576.

3.- CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

En cada grapa de suspensión debe ser marcado de modo legible e indeleble como mínimo lo siguiente:

- Nombre o marca del fabricante,
- Año de fabricación,
- Valor de carga de ruptura mecánica

3.2. Condición de utilización

Las grapa de suspensión 4 pernos objeto de esta padronización son para instalarse en los postes de líneas de subtransmisión y con los aisladores de suspensión poliméricos Clase ANSI 52-5 y en conjunto con la horquilla Y con bola y el socket ojal soportan las tensiones de los conductores al poste, conforme a las normas de montaje de las redes de Sub Transmisión.

3.3. Acabamiento

La grapa de suspensión 4 pernos debe tener superficie lisa continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones. La grapa de suspensión debe ser acompañado por 4 pernos tipo U con 2 tuercas cada uno y con un perno, tuerca y el seguro.



4.- CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La grapa de suspensión debe ser de acero forjado. El perno pasante y la tuerca deben de ser de acero carbono grado 1010 o 1020, conforme ASTM A 576 y el seguro debe de ser de bronce o acero inoxidable.

4.2. Protección Superficial

La grapa de suspensión deben ser revestidas de zinc por el proceso de inmersión en caliente conforme a ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para la grapa de suspensión debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1.- Características mecánicas

La grapa de suspensión debe soportar sin sufrir ruptura, la carga mínima de ruptura mecánica nominal dado en la Tabla I.

5.- INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con la respectiva norma.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo esta especificación técnica de “ Herrajes y Accesorios”.

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II

TABLA II

Item	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de Zinc
5	Adherencia de Zinc
6	Masa de Zinc

5.3. Embalaje

El embalaje de las grapas de suspensión debe ser en cajas de madera.