



TABLA I

COD CRE
183

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la plancha de aterramiento a ser utilizados en el aterramiento de las redes de subtransmisión aérea.

2. NORMAS

Conforme ASTM A 152, ASTM A 123 y ASTM A 576.

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada plancha de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

La plancha de aterramiento objeto de esta padronización son para la fijación del conjunto de aterramiento en el poste de concreto.

3.3. Acabamiento

La plancha de aterramiento debe tener superficies lisas, continuas e uniformes, evitándose salencias puntiagudas y aristas cortantes u otras imperfecciones

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La plancha de aterramiento debe de ser de Acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.



4.2. Protección superficial

La plancha de aterramiento debe ser revestida de zinc por el proceso de inmersión en caliente conforme a la ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para las planchas de aterramiento debe de ser de 43 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la plancha de aterramiento debe de ser conforme a diseño.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Espesura de zinc
4	Adherencia de zinc

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 puntos, 10 unidades entre si.