



TABLA I

	L (mm)	Características Eléctricas				COD CRE
		Tensión soportable (kV)		Radio Interferencia		
		Frecu. Ind. Sobre lluvia	Impulso Atmos seco	Tensión (kV)	Tensión max RTI	
Brazo Antibalanceo 15 kV	305	34	95	8	50	4130
Brazo Antibalanceo 25kV	555	50	150	20	250	2718

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del brazo antibalanceo a ser instalado en las líneas aéreas Compactas de Distribución.

2. NORMAS

El brazo antibalanceo deberá responder a lo detallado en esta especificación técnica.

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada brazo antibalanceo de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

El brazo antibalanceo objeto de esta padronización son para la sujeción de los espaciadores triangulares evitándose la aproximación de las Líneas Aéreas Compactas de Distribución al poste. La rosca del brazo antibalanceo debe de ser para perno de 5/8".

3.3. Acabamiento

El brazo antibalanceo debe tener superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El brazo antibalanceo debe ser de polietileno de alta densidad color negro o gris claro, resistente al intemperie y al trillamiento eléctrico.

4.2. Características técnicas

4.2.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas y dimensionales del brazo antibalanceo debe de ser conforme a diseño.

4.2.2. Características mecánicas

El brazo antibalanceo correctamente instalado, debe soportar las solicitaciones de tracción (T) y de compresión (C) de 126 daN sin deformación permanente y de 180 daN sin ruptura y también debe soportar un esfuerzo lateral de (L) de 50 daN sin ruptura.

4.2.3. Características eléctricas

El brazo antibalaceo debe atender los valores mínimos de tensión referidos en la tabla I.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Compresión
5	Resistencia al intemperie
6	Trillamiento eléctrico

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en cajas de cartón con identificación.