



Las dimensiones estan dadas en mm

COD CRE
2673

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la cantonera Brazo Tipo C a ser instalado en las líneas aéreas Compactas de Distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada cantonera de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

La cantonera para brazo tipo C objeto de esta padronización son para la instalación de los aisladores poliméricos que soportan los conductores fases de las Líneas Aéreas Compactas de Distribución.

3.3. Acabamiento

La cantonera para brazo tipo C debe tener superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La cantonera para brazo tipo C debe ser acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme a ASTM A 576.



4.2. Protección superficial

La cantonera para brazo tipo C debe de ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para la cantonera para brazo tipo C debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas y dimensionales de la cantonera debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El estribo brazo tipo L correctamente instalado, debe soportar las siguientes fuerzas:

Para esfuerzo Horizontal H y Vertical V:

- Carga nominal = 300 dN
- Carga mínima sin deformación permanente = 420 dN
- Carga mínima sin ruptura = 600 dN

Para esfuerzo F:

- Carga nominal = 200 dN
- Carga mínima sin deformación permanente = 280 dN
- Carga mínima sin ruptura = 400 dN

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc

5.3. Embalaje

La cantonera para brazo tipo C se entregara individualmente