



Nota. Las dimensiones están dadas en mm.

COD CRE
2711

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del Estribo Brazo Tipo L a ser instalado en las líneas aéreas Compactas de Distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada estribo para brazo tipo L de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

El Estribo para brazo tipo L objeto de esta padronización son para la instalación de los Espaciadores Triangulares que soportan las Líneas Aéreas Compactas de Distribución.

3.3. Acabamiento

El estribo para brazo tipo L debe tener superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material



El estribo para brazo tipo L debe ser de hierro forjado.

4.2. Protección superficial

El estribo para brazo tipo L debe de ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el estribo para brazo tipo L debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas y dimensionales del estribo debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El estribo brazo tipo L correctamente instalado, debe soportar las siguientes fuerzas:

- Carga nominal "H" = 200 dN
- Carga mínima sin deformación permanente "H" = 280 dN
- Carga mínima sin ruptura "H" = 400 dN

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en cajas de cartón con identificación.