



1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del soporte metálico de muflas a ser utilizadas en montajes de redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada soporte de forma legible o indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

El soporte metálico objeto de esta padronización son para la fijación de las muflas de los cables de potencia.

3.3. Acabamiento

El soporte metálico de muflas debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El soporte metálico de muflas debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.



4.2. Protección superficial

El soporte metálico de muflas debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para los soportes con acero mayor de 3/16" debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de los soportes metálicos debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El soporte metálico de muflas correctamente instalado, debe soportar una fuerza $F=1500$ dN, sin presentar deformación permanente y una fuerza $F=3000$ dN sin sufrir ruptura. La aplicación debe ser conforme a diseño.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará individualmente.