



CODIGO CRE

93

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del bracket, para 1 aislador a ser instalado en las redes de distribución aérea.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576.

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada bracket de forma legible e indeleble, el nombre o marca del fabricante.

3.2. Condición de Utilización

El bracket objeto de esta padronización son para la fijación de las espigas de crucetas metálicas que aseguran los aisladores campana.

3.3. Acabamiento

Los brackets metálicos deben tener superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

Deben atender las siguientes exigencias:

- Las perforaciones para la instalación de los pernos deben tener el diámetro de acuerdo a diseño.
- Las perforaciones deben estar totalmente desobstruídas



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

Los brackets metálicos deben ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado de 3/8" de espesor y 2 1/2" de ancho, conforme ASTM A 576.

4.2. Protección superficial

El bracket metálico debe ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el bracket metálico debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas del bracket metálico debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

Los brackets metálicos correctamente instaladas, deben soportar una fuerza $F=400$ dN, sin presentar deformación permanente y una fuerza $F=800$ dN sin sufrir ruptura. La aplicación debe ser conforme a diseño

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 puntos, 5 unidades entre si.