



TABLA I

Conductor	MCM	Formación	A mm	B mm	Pernos	COD CRE
IBIS	397.5	26/7	495	16	2	1046
RAIL	954	45/7	633	19	4	1045

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del kit de compresión con terminal de tubo y con terminal plano, a ser utilizadas en las de redes aéreas de Subtransmisión.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe de ser estampado en el cuerpo del kit de compresión con terminal de modo legible e indeleble el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

El kit de compresión de tubo con terminal ojo y terminal plano correctamente instalado en el cable debe adaptarse perfectamente del cable para el que fue diseñado.

3.3. Acabamiento

El kit de compresión con terminal debe tener superficies lisas, continuas e uniformes, evitándose salencias puntiagudas y aristas cortantes u otras imperfecciones.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

Para el kit de compresión el material será el siguiente:



- Tubo de Aluminio extrudado de alta conductividad eléctrica
- Ojo de acero galvanizado en caliente.
- Terminal plano de aluminio de alta conductividad
- Perno y tuercas galvanizadas en caliente.

4.2. Protección superficial

El ojo de acero, perno, tuercas y arandelas de presión deben estar revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente, conforme a la norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el kit de compresión con terminal debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

El kit de compresión consta de un tubo de aluminio extrudado el cual se unirá al ojo de acero y al cable de tensión mediante la compresión del tubo, por la parte inferior se hará la conexión al otro tramo del cable mediante el terminal plano a compresión. El tubo tendrá un terminal que se unirá al terminal plano con dos o cuatro perforaciones conforme al rango del cable. Las características geométricas del kit de compresión deben de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características eléctricas

El kit de compresión tiene una resistencia a la ruptura de 100 % de carga de ruptura del conductor utilizado.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en cajas de cartón con identificación, en cantidad de 50 unidades.