



COD
CRE
4840

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del adaptador socket ojal a ser utilizadas en las de redes aéreas de Subtransmisión.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe de ser estampado en el cuerpo del adaptador socket ojal de modo legible e indeleble el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

El adaptador socket ojal objeto de esta padronización, correctamente instalado debe acomodar el ojo del kit de compresión de fin de línea y la bola del aislador con terminación ANSI 55-2, conforme a las normas de montaje de las redes de Subtransmisión aérea.

3.3. Acabamiento

El adaptador socket ojal deben tener superficies lisas, continuas e uniformes, evitándose salencias puntiagudas y aristas cortantes u otras imperfecciones. El adaptador socket - clevis debe ser acompañado de un seguro en el socket.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El adaptador socket ojal debe ser de acero forjado, el perno pasante de acero carbono grado 1010 o 1020, conforme ASTM A 576 y el seguro de bronce o acero inoxidable.



4.2. Protección superficial

El cuerpo del adaptador socket ojal pasante deben ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el adaptador socket ojal debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas del adaptador socket ojal deben de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El adaptador socket ojal, debe resistir la carga mínima de ruptura de F 30000 Lbs (13.608 Kg)

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.