



COD
CRE
4329

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la horquilla Y con bola a ser utilizadas en las de redes aéreas de Subtransmisión.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe de ser estampado en el cuerpo de la horquilla Y con bola de modo legible e indeleble el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

La horquilla Y con bola objeto de esta padronización, correctamente instalada debe acomodar la barra de soporte de la cruceta de concreto y el socket del aislador con terminación ANSI 55-2, conforme a las normas de montaje de las redes de Subtransmisión aérea.

3.3. Acabamiento

La horquilla Y con bola deben tener superficies lisas, continuas e uniformes, evitándose salencias puntiagudas y aristas cortantes u otras imperfecciones. La horquilla Y con bola debe ser acompañado de un perno pasador y un seguro.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La horquilla Y con bola debe ser de acero forjado, el perno pasante de acero carbono grado 1010 o 1020, conforme ASTM A 576 y el seguro de bronce o acero inoxidable.



4.2. Protección superficial

El cuerpo de la horquilla y el perno pasante deben ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para la horquilla Y con bola debe de ser de 71 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la horquilla Y con bola deben de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La Horquilla Y con bola, debe resistir la carga mínima de ruptura de $F = 50000$ Lbs (22680 Kg)

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.