



TABLA I

Conductor ACSR		Dimensiones en Pulgadas				Número	COD CRE
Min	Max	A	B	C	E	Pernos	
4	2/0	6" 9/16"	2" 5/16"	4" 5/16"	1" 1/4"	2 de 1/2"	111

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la grampa suspensión para soporte de conductores a ser instaladas en redes aéreas de distribución y subtransmisión.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Cada grampa de suspensión debe ser adecuadamente identificada de modo legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

La grampa de suspensión correctamente instalada son para soporte de conductores y cable de guardia conforme a las normas de montaje de redes de distribución y subtransmisión.

3.3. Acabamiento

La grampa de suspensión debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones. La grampa de suspensión debe venir acompañada de dos pernos en "U" de media pulgada, una plancha, pasador y seguro.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La grampa de suspensión debe ser de acero forjado. El seguro es de bronce o acero inoxidable.

4.2. Protección superficial

La grampa de suspensión debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para la grampa de suspensión debe de ser de 43 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la grampa de suspensión debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La grampa de suspensión correctamente instalada en el aislador y con el conductor, debe resistir la carga mínima de ruptura de $F = 16000$ lb.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Flexión
5	Torque
6	Espesura de zinc
7	Adherencia de zinc
8	Masa de zinc
9	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en cajas de cartón, en una cantidad de 20 piezas.