



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	J	O	COD CRE
mm	1700	762	605	547.5	6	88	65	18	147

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del angular para puesto "H", a ser instalado en los puestos de transformación tipo "H" en las redes de distribución aérea.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de cada angular de forma legible e indeleble, el nombre o marca del fabricante.

### 3.2. Condición de Utilización

La cruceta angular objeto de esta padronización y correctamente instalada son para soportar transformadores en puesto H.

### 3.3. Acabamiento

La cruceta angular debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

La cruceta angular debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.



#### **4.2. Protección superficial**

La cruceta angular debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

#### **4.3. Espesor camada de zinc**

El espesor de la camada de zinc para la cruceta angular debe de ser de 71 micras.

#### **4.4. Características técnicas**

##### **4.4.1. Características geométricas y dimensionales**

Las características geométricas de la cruceta angular debe de ser conforme a diseño.

##### **4.4.2. Características mecánicas**

La cruceta angular correctamente instalada, debe soportar una fuerza  $F=1500$  dN, sin presentar deformación permanente y una fuerza  $F=3000$  dN sin sufrir ruptura. La aplicación debe ser conforme a diseño.

### **5. INSPECCIONES**

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

#### **5.1. Formación de la muestra**

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

#### **5.2. Ensayos**

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

#### **5.3. Embalaje**

El embalaje se realizará amarrando firmemente en dos o tres puntos, 5 unidades entre si.