



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	R	COD
mm	49.2	22.2	20.6	76.2	3.1	9.5	12.7	CRE
pulgadas	1" 5/16"	7/8"	13/16"	3"	1/8"	3/8"	1/2"	40

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del corbatín de 5/8" a ser instalados en redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo del corbatín de forma legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

El corbatín objeto de esta padronización correctamente instalado conjuntamente la tuerca de ojo debe acomodar las mallas de fin de línea para cables conductores, conforme a las normas de montaje de las redes de distribución aérea.

3.3. Acabamiento

El corbatín debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El corbatín debe ser de acero 1010 o 1020, conforme a ASTM A 576.



4.2. Protección superficial

El corbatín debe ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el corbatín debe de ser de 43 micras

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas del corbatín debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El corbatín, correctamente instalado debe acomodar adecuadamente la malla preformada fin de línea y debe resistir como mínimo la carga de $F = 1600$ dN sin deformación en la parte superior y una $F = 3000$ dN sin ruptura del corbatín.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.