



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	L	COD
mm	34.9	12.7	38.1	44.4	63.5	76.2	17.4	CRE
pulgadas	1" 3/8"	1/2"	1" 1/2"	1" 3/4"	2" 1/2"	3"	11/16"	95

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la tuerca de ojo para perno 5/8" a ser instalados en redes aéreas de distribución.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de la tuerca de ojo de forma legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

### 3.2. Condición de Utilización

La tuerca de ojo objeto de esta padronización correctamente instalada conjuntamente el corbatín debe acomodar las mallas de fin de línea para cables conductores, conforme a las normas de montaje de las redes de distribución aérea.

### 3.3. Acabamiento

La tuerca de ojo debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

La tuerca de ojo para perno de 5/8" debe ser de acero forjado.



#### **4.2. Protección superficial**

La tuerca de ojo debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

#### **4.3. Espesor camada de zinc**

El espesor de la camada de zinc para la tuerca de ojo debe de ser de 43 micras

#### **4.4. Características técnicas**

##### **4.4.1. Características geométricas y dimensionales**

Las características geométricas de la tuerca de ojo debe de ser conforme a diseño.

##### **4.4.2. Características mecánicas**

La tuerca de ojo para perno de 5/8" correctamente instalado, debe resistir la carga mínima de  $F = 4000$  dN sin deformación permanente y una  $F = 5000$  dN sin ruptura.

### **5. INSPECCIONES**

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

#### **5.1. Formación de la muestra**

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

#### **5.2. Ensayos**

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

#### **5.3. Embalaje**

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.