



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	L	COD
mm	34.9	12.7	38.1	44.4	63.5	76.2	17.4	CRE
pulgadas	1" 3/8"	1/2"	1" 1/2"	1" 3/4"	2" 1/2"	3"	11/16"	95

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la tuerca de ojo para perno 5/8" a ser instalados en redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo de la tuerca de ojo de forma legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

La tuerca de ojo objeto de esta padronización correctamente instalada conjuntamente el corbatín debe acomodar las mallas de fin de línea para cables conductores, conforme a las normas de montaje de las redes de distribución aérea.

3.3. Acabamiento

La tuerca de ojo debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.

4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La tuerca de ojo para perno de 5/8" debe ser de acero forjado.



4.2. Protección superficial

La tuerca de ojo debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para la tuerca de ojo debe de ser de 43 micras

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la tuerca de ojo debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La tuerca de ojo para perno de 5/8" correctamente instalado, debe resistir la carga mínima de $F = 4000$ dN sin deformación permanente y una $F = 5000$ dN sin ruptura.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.