



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	R	COD
mm	38.1	38.1	22.2	44.4	47.6	82.5	6.3	CRE
pulgadas	1" 1/2"	1" 1/2"	7/8"	1"3/4"	1" 7/8"	3" 1/4"	1/4"	127

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas del ojal de anclaje horizontal con tuerca de ojo moldeada 5/8" a ser instalados en redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Debe ser estampado en el cuerpo del ojal de anclaje de forma legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

El ojal de anclaje objeto de esta padronización correctamente instalado debe acomodar las mallas de fin de línea, conforme a las normas de montaje de las redes de distribución aérea.

3.3. Acabamiento

El ojal de anclaje debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

El ojal de anclaje debe ser de acero forjado.

4.2. Protección superficial

El ojal de anclaje debe ser revestido con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc para el ojal de anclaje debe de ser de 71 micras

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas del ojal de anclaje debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

El ojal de anclaje horizontal con tuerca de ojo moldeada 5/8" correctamente instalado, debe resistir la carga mínima de ruptura $F = 5000$ dN.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en bolsas de plástico o cajas de cartón con identificación, en cantidad de 100 unidades.