



TABLA I

Dimensiones	A	B	C	D	E	F	L	R	COD
mm	101.6	38.1	17.4	15.8	14.28	34.92	1828.8	6.35	CRE
pulgadas	4"	1" 1/2"	11/16"	5/8"	9/16"	1" 3/8"	72"	1/4"	103

## 1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la varilla de anclaje 5/8" x 6' de una ranura a ser instalados en redes aéreas de distribución.

## 2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123 y ASTM A 576

## 3. CONDICIONES GENERALES

### 3.1. Identificación

Debe ser estampado en la varilla de forma legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

### 3.2. Condición de Utilización

La varilla de anclaje 5/8" x 6' con una ranura para rienda, objeto de esta padronización son para sostener el anclaje de estructuras conforme a las normas de montaje de redes de distribución.

### 3.3. Acabamiento

La varilla de anclaje debe presentar superficie continua e uniforme, evitándose aristas cortantes o cualquier otra imperfección. La varilla de anclaje debe ser acompañada de una tuerca cuadrada.

## 4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

### 4.1. Material

La varilla de anclaje debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.



#### **4.2. Protección superficial**

La varilla de anclaje debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

#### **4.3. Espesor camada de zinc**

El espesor de la camada de zinc para las varillas de anclaje debe de ser de 43 micras

#### **4.4. Características técnicas**

##### **4.4.1. Características geométricas y dimensionales**

Las características geométricas de la varilla de anclaje 5/8" x 6' (Ojo Simple) debe de ser conforme a diseño.

##### **4.4.2. Características mecánicas**

La varilla correctamente instalada, debe resistir la carga mínima de  $F = 3000$  dN sin deformación permanente y una  $F = 5000$  dN sin ruptura.

### **5. INSPECCIONES**

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

#### **5.1. Formación de la muestra**

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

#### **5.2. Ensayos**

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

**TABLA II**

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Tracción
4	Espesura de zinc
5	Adherencia de zinc
6	Masa de zinc
7	Precce

#### **5.3. Embalaje**

El embalaje se realizará amarrando firmemente en 2 o 3 puntos, 10 unidades entre si.