



TABLA I

Dimensiones en mm (pulg)					COD CRE
A	B	C	D	E	
23.8 (15/16")	14.2 (9/16")	9.5 (3/8")	19 (3/4")	15.8 (5/8")	97
				19.0 (3/4")	96

1. OBJETIVO

Esta especificación determina las dimensiones y establece las condiciones generales y específicas de la tuerca de seguridad a ser utilizadas en montajes de redes aéreas de distribución.

2. NORMAS

Conforme ASTM 153, ASTM 123, ASTM A 576 y ANSI C 135.1

3. CONDICIONES GENERALES

3.1. Identificación

Cada tuerca de seguridad debe ser adecuadamente identificada de modo legible e indeleble con el nombre o marca del fabricante

3.2. Condición de Utilización

La tuerca de seguridad correctamente instalada debe ajustarse perfectamente a la rosca del perno.

3.3. Rosca

La rosca de la tuerca de seguridad debe de ser de acuerdo a la norma ANSI C 135.1.

3.4. Acabamiento

La tuerca de seguridad debe tener superficie lisa y continua e uniforme evitándose aristas cortantes u otras imperfecciones.



4. CONDICIONES ESPECÍFICAS

4.1. Material

La tuerca de seguridad debe ser de acero carbono grado 1010 o 1020 laminado, conforme ASTM A 576.

4.2. Protección superficial

La tuerca de seguridad debe ser revestida con zinc, por el proceso de inmersión en caliente conforme a norma ASTM A 153.

4.3. Espesor camada de zinc

El espesor de la camada de zinc debe de ser de 43 micras.

4.4. Características técnicas

4.4.1. Características geométricas y dimensionales

Las características geométricas de la tuerca de seguridad debe de ser conforme a diseño.

4.4.2. Características mecánicas

La tuerca de seguridad correctamente instalada en el perno debe resistir una carga mínima de ruptura de $F=5000$ dN y una carga de tracción sin deformación permanente de $F=2500$ dN y un torque de 10 dN.m como mínimo.

5. INSPECCIONES

Los ensayos, métodos de ensayos, criterios de aceptación o rechazo deben estar de acuerdo con las respectivas normas y/o documentos complementarios citados en el ítem 5.1 y 5.2.

5.1. Formación de la muestra

La formación de la muestra se realizará de acuerdo a esta especificación técnica de "Herrajes y accesorios", (Introducción).

5.2. Ensayos

Los ensayos a realizar están detallados en la tabla II.

TABLA II

Ítem	Descripción
1	Visual
2	Dimensional
3	Torque
4	Traccion
5	Espesura de zinc
6	Adherencia de zinc
7	Masa de zinc
8	Precce

5.3. Embalaje

El embalaje se realizará en cajas de cartón con identificación, con un peso no mayor de 50 Kgs.